

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: 0202-3097/1

21.04.1981.

Beograd, Mike Alasa 14

Na osnovu člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", br. 13/76 i 74/80) i Pravilnika o načinu na koji se vrši tipsko ispitivanje merila ("Službeni list SFRJ" br. 29/76), a na osnovu izvršenog tipskog ispitivanja, direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja:	0202-3097/81
Službena oznaka:	M-05-117
Naziv proizvodjača:	"Vaga"-Beograd
Naziv merila:	Vaga se pomičnim tegovima

1. Osnovne karakteristike

1.1. Vaga sa pomičnim tegovima ima prijemnik tereta (most) dužine 3 m i širine 1,5 m.

1.2. Vaga može biti postavljena na ravnoj betonskoj ploči ili u plitku jamu, ako je potrebno da bude u nivou poda.

1.3. Most vase oslanja se na četiri kuglična ležaja.

1.4. Sistem poluga dat je na slici.

1.5. Merna naprava može biti sa pomoćnim tegom u kome su lamele da omogućava otkucavanje rezultata merenja ili obična tri pomična tega kada se ne vrši otkucavanje rezultata merenja.

2. Natpisi i oznake

Na natpisnoj pločici mora biti upisano sledeće:

- "Vaga sa pomičnim tegovima";
- "Opseg merenja od 250 do 10000 kg";
- "Najmanji podeljak d = 5 kg";
- "Službena oznaka M-05-117";
- "Klasa tačnosti (III)";
- "Tip vase MV-100" i

Broj sa godinom proizvodnje i naziv proizvodjača.

3. Pregled i žigosanje

3.1. Prilikom pregleda pridržavati se ovog odobrenja i Pravilnika o tehničkim uslovima za vase sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti (III) ("Službeni list SFRJ", br. 34/75).

3.2. Žigovi za prvi i povremeni pregled stavlja se na predvidjenim mestima na polugi vase.

Prilog: Nacrt

DOSTAVLJENO:

- Svim organizacionim jedinicama Zavoda
- "Vaga"-Beograd
D. Tucovića 6
- Redakcije "Glasnik"-a
3 kom.

D i r e k t o r,

Milisav Vojičić, dipl.ecc.